



## FORMATION A L'UTILISATION ET A LA PROGRAMMATION MANUAL GUIDE SUR TOUR HORIZONTAL 2 AXES

### Objectifs

---

A l'issue de cette formation, le stagiaire doit être capable de:

1. Piloter de façon autonome la CN
2. Utiliser des cycles de programmation
3. Créer et simuler un programme d'usinage
4. Effectuer les actions de maintenance 1<sup>er</sup> niveau liées à l'utilisation machine

### Pré-requis

---

Connaitre l'usinage sur commande numérique, notions en programmation ISO et maîtriser la lecture de plans et la trigonométrie

### Public

---

Opérateurs commande numérique intermédiaire ou expert

### Durée

---

21 heures soit 3 jours

### Contenu

---

- |   |                    |
|---|--------------------|
| 1. Généralités machine                                      | durée estimée : 3h |
| a. Présentation commande numérique                          |                    |
| b. Navigation menus   |                    |
| c. Description des différents modes (EDIT, MDI, JOG...)     |                    |
| d. Détail configuration machine                             |                    |
| 2. Réglages machine et programmes                           | durée estimée : 2h |
| a. Système référentiel et origines                          |                    |
| b. Définition outil et paramétrages –jauges, correcteurs... |                    |
| c. Modification géométries et correcteurs dynamiques        |                    |
| 3. Programmation  | durée estimée : 5h |
| a. Structures programmes                                    |                    |
| b. Codes programmations (codes G et M)                      |                    |
| c. Gestion programme : modification, suppression...         |                    |
| 4. Cycles prédéfini MANUEL GUIDE                            | durée estimée : 4h |
| a. Dressage   |                    |
| b. Cylindrage   |                    |
| c. Cycle gorge  |                    |
| d. Cycle de filetage  |                    |



- e. Cycle de perçage
- f. Cycle de taraudage
- g. Cycle d'alésage

- 5. Outils / fonctions MANUEL GUIDE durée estimée : 3h
  - a. Fonction échelle
  - b. Outil image miroir
  - c. Copie en symétrie
  
- 6. Tests et essais durée estimée : 3h
  - a. Accès à l'explorateur liste programme
  - b. Sélectionner / Editer / Simuler programme
  
- 7. Bilan du stage durée estimée : 1h

## Moyens pédagogiques, techniques et d'encadrement

---

Formateur expérimenté – Technicien CNC  
Un support pédagogique sera remis aux stagiaires

Formation sur machine : le commanditaire doit s'assurer que la machine est fonctionnelle  
Application sur pièces clients : le commanditaire doit fournir plans, gammes de fabrication, outils et matériel nécessaire à la réalisation

## Modalités d'évaluations

---

Evaluations des stagiaires avant et à l'issue de la formation

## Moyens permettant de suivre l'exécution

---

Feuille d'émargement signée demi-journée par demi-journée réalisée

## Sécurité

---

La prévention des risques d'accidents et de maladies est impérative et exige de chacun le respect :

- des prescriptions applicables en matière d'hygiène et de sécurité sur les lieux de formation ;
- de toute consigne imposée soit par la direction de l'organisme de formation soit par le constructeur ou le formateur s'agissant notamment de l'usage des matériels mis à disposition.

Dans la mesure où la formation se déroule dans une entreprise disposant d'un règlement intérieur, les mesures d'hygiène et de sécurité de ce dernier sont applicables aux stagiaires.

## Accès à la formation

---

La formation est une formation intra-entreprise. L'inscription se fait auprès du service commanditaire.  
Si vous êtes en situation de handicap et que vous avez besoin d'un accompagnement sur mesure, contactez-nous le plus tôt possible afin que nous puissions trouver une solution à vos besoins.